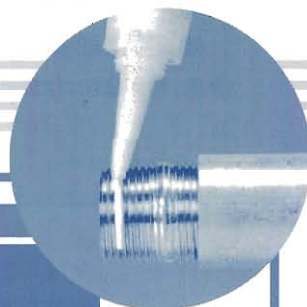


LOCTITE®

PIPE SEALANT

金属配管シール剤

配管継手のねじ山にシール剤を塗布し締付けるだけで、耐久性・耐圧性のある樹脂を形成し、漏れを防止できます。硬化後は高いシール性を保持しますが、通常の工具にて簡単に分解することが可能です。



一般継手用

LOCTITE
5651



小口径用

LOCTITE
575



大口径用

LOCTITE
565



特長

- ステンレス配管でもカジリなし(PTFE入り)
- 振動に強い
- 締めすぎによる継ぎ手部の破損無し
- 優れた耐薬品性

適用箇所

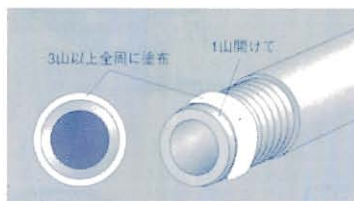
- スプリンクラー配管
- 冷媒配管
- 給排水管
- 空調配管
- エアー配管
- 油圧配管

使用方法

■ 25A以下の配管



■ 32A以上の配管



■ ステンレス配管、低温時または65A以上の大口径の場合



1. ネジ部の水分、油分、汚れをきれいに拭き取ってください。
2. シール剤をオネジ側に塗布します。
3. パイプレンチでしっかりと締め付けます。(シール剤のはみ出し部分は硬化しませんが、ネジ結合部は完全に硬化します。)

1. ネジ部の水分、油分、汚れをきれいに拭き取ってください。
2. プライマー7649(硬化促進剤)をオス/メス両ネジ側に塗布します。
3. シール剤をオネジ側に塗布します。
4. パイプレンチでしっかりと締め付けます。