

# ヘルメチックNo.F-Ⅲ(W)の性能

## 物 性

硬化前 硬化後(25°C・60%RH・7日間硬化)

外 観	流動性のある液状(ゴム弾性体)	耐 熱 性	-50°C~200°C ※
色 調	F-Ⅲ(W)白色	耐 圧 性	50kgf/cm <sup>2</sup> (鉄管50Aネジ常温)
形 状	100g入りチューブ	硬 さ	15 (JIS A)
主 成 分	シリコン混合物	引張強さ(MPa)	1.2(12kgf/cm <sup>2</sup> )
溶 剤	無し	接着強さ(MPa)	1.0(10kgf/cm <sup>2</sup> )
粘 度 (25°C)	50,000cps	タックフリータイム	10分(23°C)
比 重 (25°C)	1.04	硬 化 時 間	5°C 20~24時間
加 熱 残 分	99%	(目安時間です)	25°C 8~12時間

●数値は特性例であり、規格値ではありません。 ※鉄管は200°C以下ステンレス管は150°C以下

## 水圧試験結果

### ステンレス管

パイプ径	水 圧	温 度	結 果
20A	25.5kgf/cm <sup>2</sup>	常温	漏れ無し
50A	50kgf/cm <sup>2</sup>	常温	漏れ無し
20A	25.5kgf/cm <sup>2</sup>	95±5°C	漏れ無し
50A	50kgf/cm <sup>2</sup>	95±5°C	漏れ無し

### 鉄 管

パイプ径	水 圧	温 度	結 果
20A	25.5kgf/cm <sup>2</sup>	常温	漏れ無し
50A	50kgf/cm <sup>2</sup>	常温	漏れ無し
20A	25.5kgf/cm <sup>2</sup>	95±5°C	漏れ無し
50A	50kgf/cm <sup>2</sup>	95±5°C	漏れ無し

## 接 着 性

被着体の材質	結 果
金属類	
鋼	○
銅	○
黄銅	○
ステンレス	○
純アルミニウム	○
プラスチック類	
アクリル樹脂	○
フェノール樹脂	○
エポキシ樹脂	○
硬質塩化ビニル樹脂	○
不飽和ポリエステル	○
ABS樹脂	○
ポリプロピレン	×
ポリエチレン	×
フッ素樹脂	×
ナイロン樹脂	○

## 耐 薬 品 性

薬品名	体積変化
酸	
濃塩酸	◎
塩酸(3%)	◎
濃硫酸	分 解
硫酸(10%)	◎
濃硝酸	△
硝酸(7%)	◎
氷酢酸	◎
酢酸	◎
フッ酸	分 解
クエン酸	◎
リン酸	◎
アルカリ	
濃アンモニア水	◎
アンモニア水(10%)	◎
水酸化カリウム(20%)	◎
水酸化ナトリウム(50%)	◎

薬品名	体積変化
無機塩水溶液	
塩化ナトリウム(10%)	◎
炭酸ナトリウム(20%)	◎
過酸化水素(3%)	◎
溶剤	
エチレングリコール(一般食品)	◎
プロピレングリコール	◎
アセトン	△
ブチルアルコール	○
エチルアルコール	◎
ガソリン	×
トルエン	×
油類・その他	
ASTM No.1オイル(150°C 70h)	◎
ASTM No.3オイル(150°C 70h)	△
フロン12	○
フロン114	△

○:接着あり △:一部剥離あり ×:剥離あり  
 ※メーカーや番手によって接着性がかかりますので、事前に試験してからご使用ください。

試験方法 硬化したヘルメチックNo.F-Ⅲ(W)を、25°Cで1週間浸透後の体積変化

【◎:10%以下 ○:10~25% △:25~75% ×:75%以上】